УДК 541.16.182

СОСТАВ ПРОДУКТОВ СГОРАНИЯ В ВОЗДУШНОЙ СРЕДЕ СМЕСЕЙ НАНОПОРОШКА АЛЮМИНИЯ С ДИОКСИДАМИ ТИТАНА И ЦИРКОНИЯ

Ю. А. Амелькович, А. П. Ильин

Томский политехнический университет, 634050 Томск, amely@tpu.ru

Изучены продукты сгорания в воздушной среде смесей нанопорошка алюминия с диоксидами титана и циркония. Показано, что в составе продуктов стабилизируются кристаллические фазы TiN и ZrN. Максимальное массовое содержание TiN (29.4 %) достигнуто в продуктах сгорания исходной смеси, в состав которой входит 52 % нанопорошка алюминия, в то же время максимальное содержание ZrN (28.6 %) наблюдалось при сгорании исходной смеси с 35 % нанопорошка алюминия.

Ключевые слова: нанопорошок алюминия, параметры химической активности, синтез сжиганием, продукты сгорания, тепловой эффект сгорания.

ВВЕДЕНИЕ

Современное развитие науки и техники требует создания новых пиротехнических составов. Использование нанопорошков позволяет реализовать горение необычных для пиротехники смесей. Среди них в последнее время всё большее внимание привлекают смеси порошков металлов и бора с оксидами IV и VI групп Периодической системы.

Ранее было установлено [1], что конечные продукты сгорания смесей нанопорошка алюминия с диоксидами титана и циркония в воздухе содержат нитриды алюминия, титана и циркония. Горение этих смесей представляет интерес как для разработки новых пиротехнических составов, так и для технологии производства керамики. Синтез нитридсодержащих керамических порошков сжиганием в воздухе смесей нанопорошков металлов с оксидами [2, 3] имеет ряд преимуществ по сравнению с промышленными способами и процессом самораспространяющегося высокотемпературного синтеза: низкие энергозатраты, отсутствие необходимости в сложном оборудовании. После сжигания смесей нанопорошков в воздухе значительная (до 90 %) часть продуктов имеет субмикронные размеры [4].

Использование металлических порошков титана и циркония в пиротехнике обусловлено яркостью их свечения при горении [5]. Целью данной работы являлся поиск составов исходных смесей нанопорошка алюминия с диоксидами титана и циркония, обеспечивающих при сгорании в воздухе максимальный выход нитридов титана и циркония.

1. МЕТОДИКИ ЭКСПЕРИМЕНТОВ

Исследовались грубодисперсные порошки диоксидов титана (TiO₂) и циркония (ZrO₂) марки ЧДА, а также нанопорошок алюминия, полученный в результате электрического взрыва тонкой проволоки в среде аргона. Данный метод основан на распылении металлических проводников мощными импульсами тока (до 500 кА) при разряде батареи конденсаторов [6]. Введенная в проводник энергия в 1.4 раза превышала энергию его сублимации. Нанопорошки получали на опытно-промышленной установке УДП-4Г Научно-исследовательского института высоких напряжений Томского политехнического университета, г. Томск [7].

Структурные характеристики нанопорошка Al исследовали с помощью сканирующего электронного микроскопа JSM-840 фирмы JEOL (Япония). Площадь удельной поверхности нанопорошков измеряли методом БЭТ с использованием прибора ASAP2020. Гранулометрический состав компонентов смесей определяли с помощью прибора Mastersizer 2000 (Малверн, Великобритания).

Смесь (4 г) нанопорошка Al с TiO_2 или с ZrO_2 высыпали на подложку из нержавеющей стали, придавая ей коническую форму, и под-

Работа выполнена при поддержке гранта исследовательских проектов ТПУ 2013 г.

[©] Амелькович Ю. А., Ильин А. П., 2014.



Рис. 1. Микрофотографии грубодисперсных порошков TiO_2 (a) и ZrO_2 (б)

жигали в воздухе. Горение инициировали с вершины конуса, пропуская электрический ток через нихромовую спираль, контактирущую с образцом. Структуру осредненного образца изучали с помощью электронной микроскопии.

Конечные продукты сгорания нанопорошка и смеси дезагрегировали в агатовой ступе, затем помещали в пропанол и для придания устойчивости суспензии обрабатывали ее ультразвуком (0.5 Bт/см², 22 кГц) в течение 10 мин.

Предварительно было определено влияние оксидов на параметры химической активности [8] исходного нанопорошка алюминия, которые рассчитывали на основе данных дифференциального термического анализа (дериватограф Q-1500, Венгрия). Образцы нагревали в воздухе с постоянной скоростью (10 °C/мин) в интервале температуры 20÷900 °С. Реакционную способность нанопорошков с учетом массового содержания алюминия в нанопорошке (92 %) оценивали по следующим параметрам химической активности: температура начала окисления ($T_{\rm ho}$, °С), степень окисленности (α , отношение массы окисленного металла к массе исходного металла в образце по термогравиметрической кривой, %) [8], максимальная скорость окисления металла (максимальная скорость увеличения массы образца, $V_{\text{ок}}$, %/мин).

Рентгенофазовый анализ исследуемых продуктов сгорания проводили с помощью дифрактометра ДРОН-3 с использованием Си K_{α} -излучения. Для идентификации кристаллических фаз использовали картотеку JCPDS-ICDD. Точность определения содержания фаз составляет $2 \div 10$ %.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ И ОБСУЖДЕНИЕ

Изучение микроструктурных характеристик грубодисперсного порошка TiO_2 показало, что его частицы представляют собой пористые агломераты неправильной формы с размером несколько микрометров (рис. 1,*a*). Структура порошка ZrO_2 представлена столбчатыми и игольчатыми кристаллами длиной $10 \div 40$ мкм (рис. 1,*б*).

Для изучения параметров химической активности готовили составы с разным соотношением нанопорошка алюминия и диоксидов (метод сухого смешивания) (табл. 1). Грубодисперсные порошки TiO₂ и ZrO₂ предварительно просеивали через сито с размером отверстий 63 мкм, т. е. брали фракцию частиц ≤63 мкм.

Анализ параметров химической активности смесей нанопорошка Al с TiO₂ показал, что температура начала окисления в основном уменьшается с увеличением содержания нанопорошка в смеси. Так, при его содержании 3 % температура начала окисления составляла 480 °C, а в смеси, содержащей 81 % нанопорошка Al, этот параметр минимален — 420 °C, тогда как для нанопорошка Al без добавок температура начала окисления равна 500 °C (табл. 1, образцы 1, 8, 9).

Степень окисленности алюминия увеличивается по мере роста содержания нанопорошка Al: от 0.7 % для смеси с 3 % Al до 47.8 % для смеси с 81 % его содержания. Исключением является смесь, для которой при α = 68 % содержание нанопорошка Al составляло 52.7 % (табл. 1, образец 1). Приведенные значения степени окисленности рассчитывали, учи-

Таблица 2

Параметры химической активности нанопорошка AI и его смесей с ZrO₂

Номер образца	Молярный состав исходных смесей, %	$T_{\text{HO}}(\pm 5),$ °C	$\begin{array}{c} \alpha \ (\pm 2), \\ \% \end{array}$	$V_{ m ok}, \ \%/{ m Muh}$
1	$Al: ZrO_2 = 3:97$	530	43.8	8.3
2	$Al: ZrO_2 = 6:94$	520	40.8	7.4
3	$Al: ZrO_2 = 12:88$	500	41.2	4.3
4	$Al: ZrO_2 = 21:79$	490	38.1	4.6
5	$Al: ZrO_2 = 35:65$	490	39.3	4.7
6	$Al: ZrO_2 = 52:48$	470	39.2	4.1
7	$Al: ZrO_2 = 68: 32$	420	42.1	4.1
8	$\mathrm{Al}:\mathrm{ZrO}_2=81:19$	460	62.5	2.5
9	Al	500	47.5	4.8

Таблица 1

Параметры химической активности нанопорошка алюминия и его смесей с TiO₂

Номер образца	Молярный состав исходных смесей, %	$T_{\text{HO}}(\pm 5),$	$\begin{array}{c} \alpha \ (\pm 2), \\ \% \end{array}$	$V_{ m ok}, \ \%/{ m MИH}$
1	$Al: TiO_2 = 3:97$	480	0.7	7.4
2	$Al:TiO_2=6:94$	490	27.2	6.9
3	$\mathrm{Al}:\mathrm{TiO}_2=12:88$	420	28.7	6.1
4	$Al:TiO_2=21:79$	430	34.1	5.2
5	$Al: TiO_2 = 35:65$	420	35.7	4.3
6	$Al:TiO_2=52:48$	420	39.0	4.7
7	$\mathrm{Al}:\mathrm{TiO}_2=68:32$	430	52.7	1.0
8	$\mathrm{Al}:\mathrm{TiO}_2=81:19$	420	47.8	3.2
9	Al	500	47.5	4.8

тывая реакцию металла только с кислородом, что соответствует максимальному тепловыделению. В действительности степень окисленности выше, чем расчетные значения, так как в продуктах сгорания были обнаружены нитриды.

Наибольшую максимальную скорость окисления смесей нанопорошка Al с TiO₂ наблюдали для образца с 3 % Al (табл. 1, образец 1), она равнялась 7.4 %/мин, что примерно в два раза больше скорости окисления нанопорошка Al без добавок. С ростом содержания Al в образце максимальная скорость окисления уменьшалась и при содержании нанопорошка 81 % составила 3.2 %/мин (табл. 1, образец 8).

Согласно результатам исследования параметров химической активности смесей нанопорошка Al c ZrO₂, температура начала окисления смесей с ростом содержания Al изменяется немонотонно (табл. 2). Такая же закономерность характерна и для максимальной скорости окисления смесей. Степень окисленности алюминия также уменьшается немонотонно с увеличением содержания Al в смеси с ZrO₂.

Таким образом, температура начала окисления смеси с 3 % нанопорошка Al увеличилась до 530 °C по сравнению с нанопорошком Al без добавок (табл. 2, образец 1). Степень окисленности алюминия в данном образце уменьшилась с 47.5 до 43.8 %. В то же время максимальная скорость окисления увеличилась примерно в два раза и достигла 8.3 %/мин.

Дальнейшее увеличение молярной доли

нанопорошка Al до 6 % привело к росту температуры начала окисления в смеси с ZrO_2 от 500 до 520 °C (табл. 2, образец 2). Степень окисленности алюминия уменьшилась с 47.5 до 40.8 %, а максимальная скорость окисления возросла от 4.8 до 7.4 %/мин.

Рост молярной доли нанопорошка Al до 12 % не повлиял на температуру начала окисления смеси, ее значение осталось равным 500 °C (табл. 2, образец 3). Степень окисленности алюминия при этом снизилась с 47.5 до 41.2 %. При этом максимальная скорость окисления уменьшилась незначительно: с 4.8 до 4.3 %/мин.

Дальнейшее увеличение содержания нанопорошка Al привело к уменьшению температуры начала окисления, и при содержании 21 % она составила 490 °C (табл. 2, образец 4). Степень окисленности алюминия также уменьшилась с 47.5 до 38.1 % по сравнению с нанопорошком Al без добавок. Максимальная скорость окисления практически не менялась — 4.6 %/мин.

При молярной доле нанопорошка Al 35 % температура начала окисления уменьшилась на 10 °C и составила 490 °C (табл. 2, образец 5). При этом степень окисленности уменьшилась до 39.3 %, а максимальная скорость окисления практически не изменилась и составила 4.7 %/мин.

Дальнейший рост молярной доли нанопорошка Al (52 %) сопровождался уменьшением температуры начала окисления на 30 °C



Рис. 2. Микрофотографии дезагрегированных в агатовой ступе продуктов сгорания в воздухе смесей с соотношением исходных веществ Al : $ZrO_2 = 35:65$ (*a*) и Al : $TiO_2 = 52:48$ (*b*)



Рис. 3. Интегральные и дифференциальные функции распределения относительного числа частиц по условному диаметру для продуктов сгорания в воздухе смеси нанопорошка Al и ZrO₂ в соотношении 35:65~(a) и $52:48~(\delta)$

(табл. 2, образец 6), а также снижением степени окисленности алюминия до 39.2 % и максимальной скорости окисления с 4.8 до 4.1 %/мин.

Уменьшение температуры начала окисления до 420 °C наблюдалось для образца с молярной долей нанопорошка Al 68 % (табл. 2, образец 7). В то же время степень окисленности и максимальная скорость окисления уменьшились незначительно: с 47.5 до 42.1 % и с 4.8 до 4.1 %/мин соответственно.

При молярном содержании нанопорошка Al 81 % температура начала окисления уменьшилась с 500 до 460 °C (табл. 2, образец 8), в то время как степень окисленности алюминия увеличилась с 47.5 до 62.5 %, а максимальная скорость окисления уменьшилась с 4.8 до 2.5 %/мин. Таким образом, повышение содержания ZrO_2 в смеси с нанопорошком Al понижает параметры реакционной способности.

Продукты сгорания нанопорошка Al с ZrO₂ приобретали фиолетовый цвет, что связано с наличием соединений циркония с более низкой степенью окисления (ZrO), их структура представляла собой столбчатые кристаллы длиной $40 \div 80$ мкм (рис. 2,*a*). Условный диаметр дезагрегированных частиц не превышал 8 мкм, содержание в них субмикронных частиц составляло N = 90% по числу частиц.

При горении нанопорошка Al с TiO₂, в отличие от смеси с ZrO₂, образовались ни-

			•	• •
Номер образца	Молярный состав исходных смесей, %	Продукты сгорания	Состав продуктов, %	Тепловой эффект сгорания [*] , кДж/г
1	$Al:TiO_2=3:97$	${ m TiO_2} { m AlN}$	88.6 11.4	776
2	$Al: TiO_2 = 6:94$	$\begin{array}{c} {\rm TiO_2} \\ {\rm AlN} \\ {\rm Al_2O_3} \end{array}$	$69.2 \\ 15.2 \\ 15.6$	1215
3	$Al: TiO_2 = 12:88$	$\begin{array}{c} TiO_2\\ Al_2O_3 \end{array}$	$91.7\\8.3$	1640
4	$Al: TiO_2 = 21:79$	$\begin{array}{c} TiO_2,\\ Al_2O_3 \end{array}$	$82.5 \\ 17.5$	1 640
5	$Al: TiO_2 = 35:65$	TiO ₂ AlN Al ₂ O ₃ TiN	$\begin{array}{c} 42.0 \\ 23.0 \\ 21.6 \\ 13.4 \end{array}$	1043
6	$Al: TiO_2 = 52: 48$	$\begin{array}{c} {\rm TiO_2} \\ {\rm AlN} \\ {\rm Al_2O_3} \\ {\rm TiN} \end{array}$	28.4 20.0 22.4 29.4	947
7	$Al: TiO_2 = 68: 32$	TiO ₂ AlN Al ₂ O ₃ TiN	25.3 24.3 30.3 20.2	1060
8	$Al: ZrO_2 = 21:79$	ZrO ₂ Al ₂ O ₃ ZrN AlN	66.3 4.4 2 2	1 127
9	$Al: ZrO_2 = 35:65$	$\begin{array}{c} ZrO_2\\ ZrN\\ Al_2O_3\\ AlN \end{array}$	41.7 28.6 17.2 12.5	826
10	$Al: ZrO_2 = 52: 48$	$\begin{array}{c} ZrO_2\\ ZrN\\ Al_2O_3\\ AlN \end{array}$	32.626.121.719.6	888

Таблица З

Состав исходных смесей и продуктов сгорания, тепловой эффект

*На 1 г образованных в процессе горения продуктов (по данным рентгенофазового анализа).

тевидные кристаллы (рис. 2, δ). Анализ дисперсности дезагрегированных в агатовой ступе образцов с помощью лазерного излучения (Mastersizer) показал, что в продуктах сгорания смеси Al с TiO₂ нитевидные кристаллы сохранились и содержание частиц субмикронного условного диаметра составляет 60 %. Размер остальных частиц не превышал 10 мкм.

В измельченных продуктах сгорания смеси нанопорошка Al с ZrO_2 содержались частицы с условным диаметром $d = 0.3 \div 180$ мкм (рис. 3,*a*). При этом содержание субмикронных частиц в данном образце составило N = 90 % от общего числа частиц. В то же время в образце больше всего (20 %) было частиц с условным диаметром 0.3 мкм.

Аналогичное распределение частицпродуктов по размерам наблюдали и при сгорании в воздухе смеси нанопорошка Al с TiO_2 (рис. 3, δ).

Методом рентгенофазового анализа был установлен фазовый состав продуктов сгорания. Тепловой эффект рассчитывали исходя из состава основных конечных продуктов с ис-



Рис. 4. Зависимость теплового эффекта сгорания от содержания нанопорошка Al в исходных смесях с TiO₂ (1) и с ZrO_2 (2)

пользованием справочных данных по энтальпии образования соответствующих продуктов (Al₂O₃, TiN, ZrN, AlN) (табл. 3) [9]. Так, тепловой эффект сгорания смеси 6 % наноAl + 94 % TiO₂ (табл. 3, образец 2) был рассчитан как сумма тепловых эффектов образовавшихся продуктов — AlN и Al₂O₃ — с учетом их относительного содержания в смеси. Наличие TiO₂ и ZrO₂ при расчетах не учитывалось. Тепловой эффект каждого отдельного продукта это отношение энтальпии образования данного вещества к его молекулярной массе.

Для смесей с TiO_2 наблюдалось увеличение теплового эффекта сгорания при молярной доле порошка Al до 12 % (рис. 4). Максимальный тепловой эффект сгорания соответствует смеси с молярной долей Al в ней $12 \div 21$ %. С дальнейшим ростом содержания Al в исходной смеси тепловой эффект уменьшался.

Согласно полученным результатам инициировать горение смесей нанопорошка Al с ZrO_2 при молярной доле Al до 12 % в условиях эксперимента не удалось (соответствующие точки на рис. 4 изображены с нулевым тепловым эффектом). Максимальный тепловой эффект сгорания получен для смеси с молярным содержанием нанопорошка Al 21 %. С увеличением содержания алюминия в исходной смеси в основном происходит уменьшение теплового эффекта сгорания вследствие образования нитридов соответствующих металлов (AlN, ZrN).

выводы

1. При горении смесей нанопорошка Al с TiO₂ в воздухе при атмосферном давлении максимальный выход TiN (29.4 %) реализуется при молярном соотношении нанопорошка Al и TiO₂ 52 : 48. При горении смесей нанопорошка Al с ZrO_2 в тех же условиях максимальный выход ZrN (28.6 %) зарегистрирован при молярном соотношении нанопорошка Al и ZrO_2 35 : 65.

2. Увеличение в исходных смесях содержания нанопорошка алюминия (сверх оптимального по выходу нитридов) не приводит к росту суммарного теплового эффекта реакций образования конечных продуктов горения (Al₂O₃, TiN, ZrN, AlN) вследствие наличия низкоэнтальпийных нитридов AlN, ZrN, TiN.

3. Для исследованных смесей нанопорошка Al с ZrO_2 максимальное тепловыделение (рассчитанное по экспериментально определенному составу продуктов) реализуется при молярном соотношении компонентов в исходной смеси 21 : 79 %, а для смеси с TiO_2 — при 12 : 88 и 21 : 79 %.

4. Для смесей нанопорошка Al с TiO₂ и с ZrO₂, горящих с максимальным выходом нитридов, получены минимальные тепловые эффекты.

ЛИТЕРАТУРА

- 1. Амелькович Ю. А., Ильин А. П., Годымчук А. Ю. Нагревание в воздухе нанопорошков меди и алюминия в смесях с оксидами алюминия и кремния // Изв. Том. политехн. ун-та. — 2006. — Т. 309, № 4. — С. 73–76.
- Химия синтеза сжиганием: пер. с яп. / под ред. М. Коидзуми. — М.: Мир, 1998.
 Ильин А. П., Проскуровская Л. Т. Двух-
- 3. Ильин А. П., Проскуровская Л. Т. Двухстадийное горение ультрадисперсного порошка алюминия на воздухе // Физика горения и взрыва. — 1990. — Т. 26, № 2. — С. 71–72.
- Ильин А. П., Толбанова Л. О. Продукты горения смесей нанопорошков алюминия и вольфрама в воздухе // Физика горения и взрыва. — 2007. — Т. 43, № 4. — С. 59–65.
- Похил П. Ф., Беляев А. Ф., Фролов Ю. В. и др. Горение порошкообразных металлов в активных средах. — М.: Наука, 1972.
- Назаренко О. Б. Электровзрывные нанопорошки: получение, свойства, применение. Томск: Изд-во ТГУ, 2005.
 Назаренко О. Б., Тихонов Д. В. Формирова-
- Назаренко О. Б., Тихонов Д. В. Формирование наночастиц в условиях электрического взрыва проводников. Томск: ТПУ, 2008.
 Ильин А. П., Громов А. А., Яблуновский
- Ильин А. П., Громов А. А., Яблуновский Г. В. Об активности порошков алюминия // Физика горения и взрыва. — 2001. — Т. 37, № 4. — С. 58–62.
- 9. **Самсонов Г. В.** Нитриды. Киев: Наук. думка, 1969.

Поступила в редакцию 10/IV 2013 г., в окончательном варианте — 6/II 2014 г.