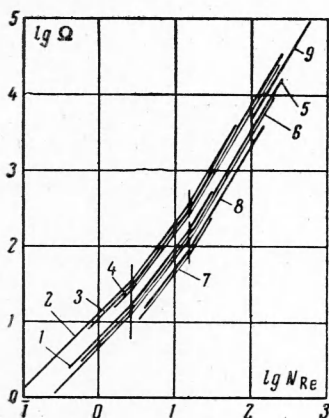


О ДВУЧЛЕННОЙ ФОРМУЛЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ ПОРИСТЫХ СРЕД

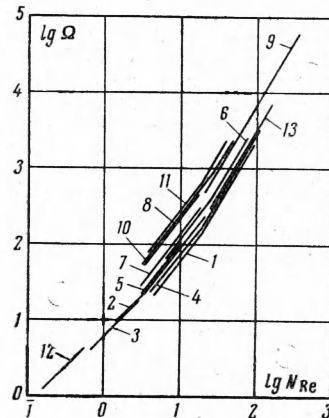
Б. Ф. Степочкин

(Казань)

На основе обработки обширных экспериментальных данных дается обобщенное выражение двучленной формулы гидравлического сопротивления пористых сред зернистого строения в виде зависимости критерия Лейбенсона от критерия Рейнольдса. При обобщении используется гидродинамический коэффициент слоя, учитывающий аналогично коэффициенту проницаемости реальные свойства пористой среды, но характерный и постоянный для любого режима фильтрации.



Фиг. 1



Фиг. 2

Фиг. 1. Графики зависимости $\Omega = f(R)$ для различных зернистых материалов: 1 — стальные шарики — вода [3]; 2 — антрацит диаметром 0.939–3.46 мм — вода [3]; 3 — антрацит диаметром 5.10 и 7.79 мм — вода [3]; 4 — гравий — вода [8], песок — воздух [6]; 5 — сферические частицы [7], таблетки — вода [9]; 6 — стальные шарики, свинцовая дробь и катализатор-воздух [4]; 7 — шарики из органического стекла — воздух [5]; 8 — стальные шарики, свинцовая дробь, гранулированный уголь — воздух [5]; 9 — гравий диаметром 42 мм — воздух [8]

Фиг. 2. Графики зависимости $\Omega = f(R)$ для различных зернистых материалов по опытным данным автора: 1 — алюмосиликатный катализатор — воздух; 2 — пшено — воздух; 3 — кварцевый песок — воздух; 4 — мелкопористый силикагель — воздух, дробь — вода; 5 — кварцевый песок — вода; 6 — силикагель — воздух; 7 — аммиачная селитра — воздух; 8 — гранулированный суперфосфат — воздух; 9 — мрамор — воздух; 10 — гранулированный уголь — воздух; 11 — мрамор — вода; 12 — кварцевый песок — вода; 13 — дробь — воздух

Дается оценка соотношения сил инерции и сил вязкости в фильтрационном потоке при различных режимах. Рекомендуется для практических расчетов гидравлического сопротивления пористых сред зернистого строения соответствующее выражение двучленной формулы.

При рассмотрении вопросов фильтрации, связанных с нелинейным законом движения жидкостей в пористых средах, большое распространение получила двучленная формула сопротивления различного вида

$$\Delta p / L = a\mu v + bv^2, \quad I = Av + Bv^2, \quad \lambda = \frac{C}{R} + D \quad \left(R = \frac{v dp}{\mu} \right)$$

Здесь Δp — перепад давления в пористой среде, L — длина или высота пористой среды, v — скорость фильтрации, ρ и μ — плотность и абсолютная вязкость жидкости соответственно, I — гидравлический уклон, λ — коэффициент сопротивления, R — критерий Рейнольдса, a , b , A , B , C , D — постоянные.

Пригодность и обоснованность двучленной формулы достаточно показана во многих общеизвестных работах по фильтрации и, в частности, в вышедших в последнее время книгах Г. Ф. Требина [1] и А. Е. Шейдегера [2].

Ниже делается попытка получить более полное выражение двучленной формулы на основе обработки обширного экспериментального материала, заимствованного из различных литературных источников, а также из опытов автора; полученные закономерности относятся к несцементированным пористым средам зернистого строения.

Обработка данных по гидравлическому сопротивлению пористых сред производилась при помощи критериев Лейбенсона Ω и Рейнольдса R

$$\Omega = \frac{\rho l^3}{\mu^2} \frac{\Delta p}{L}, \quad R = \frac{v^+ l \rho}{\mu} \quad \left(v^+ = \frac{v}{m} \right)$$

Здесь l — характерный линейный размер пористой среды; v — скорость фильтрации; m — пористость среды; в качестве характерного линейного размера был взят гидравлический радиус пористой среды r , в качестве характерной скорости v^+ — действительная скорость в поровых каналах. Подставляя значения характерной скорости и гидравлического радиуса, выраженного через диаметр зерен d , составляющих пористую среду, как $r = md/6(1-m)$, получим

$$\Omega = \frac{\rho d^3 m^3 \Delta p}{216 \mu^2 (1-m)^3 L}, \quad R = \frac{v d \rho}{6 (1-m) \mu}$$

Результаты обработки экспериментальных данных [3—9] приведены на фиг. 1: результаты обработки экспериментов автора — на фиг. 2. Используемые данные охватывают большой диапазон размеров твердых частиц весьма разнообразной формы от нескольких микрон [10] до 75 мм [11] или соответственно чисел R от 10^{-8} до 10^3 .

Кривые, изображающие зависимость $\Omega = f(R)$, для различных зернистых материалов отличаются одна от другой. Следовательно, данная критериальная зависимость не полностью выражает структуру пористой среды и необходимо введение дополнительных факторов, учитывающих действительные условия фильтрации. К таким факторам относятся: форма и шероховатость частиц, отклонение действительной динамической пористости от теоретической, извилистость поровых каналов.

Однако из этих графиков видно, что кривые, изображающие отдельные зависимости $\Omega = f(R)$, параллельны одна другой. Поэтому легко привести отдельные кривые к одной и получить, таким образом, обобщенную зависимость. Для этого достаточно ввести поправочный коэффициент-множитель, — который, как следует ожидать, учитывает суммарное влияние указанных выше факторов, характеризующих действительную структуру пористой среды в процессе фильтрации. Данный коэффициент можно называть различно; условимся его называть гидродинамическим коэффициентом слоя.

С точностью до $\pm 10\%$ кривые зависимости $\Omega = f(R)$ описываются двучленной формулой $\Omega = AR + BR^2$, где A и B — постоянные, численные значения которых зависят от вида зернистого материала и структуры зернистого слоя. Из параллельности кривых $\Omega = f(R)$ следует, что коэффициенты A и B для различных пористых сред должны изменяться пропорционально. В частности, это подтверждается и опытами Н. У. Койды [12]. В таком случае выделение гидродинамического коэффициента слоя позволяет записать двучленную формулу в виде

$$\Omega = \varphi (A_0 R + B_0 R^2)$$

В качестве эталонной пористой среды, константы которой A_0 и B_0 должны быть известны, можно взять в принципе любую пористую среду, например, зернистый слой, составленный из сферических частиц. Однако для такой пористой среды тоже не имеется какой-то однозначной зависимости. Коэффициент слоя φ может получиться при произвольном выборе какой-нибудь одной из возможных зависимостей для слоя из сферических частиц и больше и меньше единицы. Очевидно, условие $\varphi > 1$ будет иметь место, если за эталонную пористую среду взять, как обычно делается, идеальный фильтрующий слой, представляющий собой совокупность параллельных цилиндрических каналов. Значения констант A_0 и B_0 для такого слоя должны быть наименьшими, так как здесь не сказывается действие формы и шероховатости частиц, извилистости поровых каналов, отклонения действительной пористости от теоретической и т. д.

Зависимость для идеального слоя может быть установлена, исходя из уравнения Пуазейля для ламинарного режима и дальнейшей условной экстраполяции его на переходную и турбулентную области из условия параллельности кривой для идеального слоя действительным кривым зависимости $\Omega = f(R)$.

Из уравнения Пуазейля следует, что

$$\Delta p = \frac{64}{R_0} \frac{L}{d_0} \frac{\rho v_0^2}{2} \quad \left(R_0 = \frac{v_0 d_0 \rho}{\mu} \right)$$

где v_0 — средняя скорость в цилиндрическом канале, d_0 — диаметр канала. Умножая обе части уравнения на отношение $d_0^2 \rho^2 / \mu^2$ и произведя несложное преобразование, можно получить

$$\frac{\Delta p d_0^3 \rho}{L \mu^2} = 32 R_0$$

Вместо диаметра цилиндрического канала d_0 введем гидравлический радиус потока r . Гидравлический радиус потока представляет собой отношение живого сечения потока ω , равного в данном случае $n \pi d_0^2 / 4$, где n — число каналов в слое, к смоченному периметру $\delta = n \pi d_0$, т. е.

$$r = \frac{\omega}{\delta} = \frac{n \pi d_0^2}{4 n \pi d_0} = \frac{d_0}{4}, \quad \text{или} \quad d_0 = 4r$$

Подставляя значение d_0 в преобразованное уравнение Пуазейля, получаем

$$\frac{\Delta p}{L} \frac{\rho r^3}{\mu^2} = 2R, \quad \text{или} \quad \Omega = 2R$$

Путем введения гидродинамического коэффициента слоя относительно идеального слоя были сведены все опытные точки для различных зернистых материалов и жидкостей на одну кривую, приведенную на фиг. 3. Способом средних были получены значения постоянных A_0 и B_0 , которые оказались равными $A_0 = 2,0$, $B_0 = 0,1$.

Таким образом, уравнение идеального фильтрующего слоя имеет вид

$$\Omega = 2R + 0,1R^2$$

а любой другой зернистой пористой среды

$$\Omega = \varphi (2R + 0,1R^2)$$

или, раскрывая критерии,

$$\Delta p = 72\varphi L \left[\frac{\mu v (1-m)^2}{d^2 m^3} + \frac{1-v^2 \rho^2 (1-m)}{120 d m^3} \right]$$

Точность данного уравнения в диапазоне чисел $R < 10^3$ составляет $\pm 10\%$ и вполне соответствует точности измерений величин, влияющих на процесс фильтрации.

Приведенные на фиг. 3 линии представляют собой линейную интерпретацию кривой сопротивлений $\Omega = f(R)$ по участкам. Соответствующие уравнения отдельных областей и их границы даны в [13].

Полученное выражение двучленной формулы является простым и позволяет легко пользоваться ею для расчетов. Значение гидродинамического коэффициента φ должно быть определено опытным путем [13], так же, как определяется коэффициент проницаемости.

Уравнение Козени, которым чаще всего пользуются в ламинарной фильтрации, соответствуют численному значению коэффициента слоя $\varphi = 2,5$. Наименьшие значения φ были получены для опытных данных Л. А. Акоюна [5], для них $\varphi = 1,35$. Наибольшие значения φ для обработанных автором данных были порядка семи для зерен активированного угля, антрацита, гранулированного угля, дробленого мрамора.

Из уравнения $\Omega = \varphi(2R + 0,1R^2)$ можно легко получить соотношение между силами инерции и силами вязкости в потоке фильтруемой жидкости или соотношение между потерей давления, обусловленной действием сил вязкости, Δp_+ и потерей давления, обусловленной действием сил инерции, Δp_- при различных режимах фильтрации. Первый член двучленной формулы, как известно, выражает Δp_+ , второй Δp_- . Очевидно, при $R = 1$ потеря давления Δp составляет 1/20 или 5% от Δp_+ . Следовательно, при числах $R < 1$ в фильтрационном потоке действуют в основном силы вязкости. Отсюда может быть решен вопрос о значении критического числа R или о пределе применимости линейного закона фильтрации с той или иной точностью. Выделенное автором ранее [13] критическое число $R = 2,8$ соответствует отношению $\Delta p_- / \Delta p_+ = 0,14$. Доля Δp_- в ламинарной области при $R < 2,8$, таким образом, не превышает 12% общей потери давления Δp .

Влияние сил инерции и сил вязкости на гидравлическое сопротивление становится одинаковым при $R = 20$. Данное значение числа R получается, если приравнять

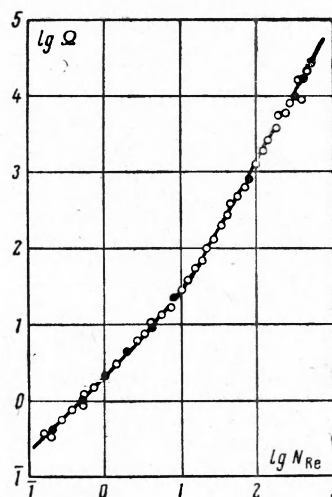
$$2R = 0,1R^2$$

При дальнейшем увеличении числа R потеря давления Δp_- преобладает над Δp_+ , составляет $\approx 83,3\%$ при $R = 100$, а при $R = 1000$ она будет равна 98% общей потери давления Δp . Как видно, при $R > 1000$ полностью господствуют в потоке силы инерции и имеет место квадратичная область, где

$$\Omega = BR^2$$

Приведенные соображения, таким образом, позволяют решить с любой точностью вопрос о том, когда можно пренебречь вязким членом потери напора и когда инерционным членом.

В связи с тем, что в механике грунтов имеет широкое распространение коэффициент проницаемости, целесообразно выразить полученное уравнение фильтрации через коэф-



Фиг. 3. График обобщенной зависимости $\Omega = f(R)$. Точки, закрашенные черным, определены по уравнению для идеального грунта $\Omega = 2R + 0,1R^2$

коэффициент проницаемости k . Зависимость между коэффициентом проницаемости и гидродинамическим коэффициентом слоя может быть найдена, если приравнять соответствующие выражения для градиента давления $\Delta p/L$ для линейного закона фильтрации

$$(1) \quad \frac{\Delta p}{L} = \frac{\mu v}{k}$$

$$(2) \quad \Omega = 2\varphi R, \quad \text{или} \quad \frac{\rho d^3 m^3 \Delta p}{216 \mu^2 (1-m)^3 L} = 2\varphi \frac{v d \rho}{6 \mu (1-m)}$$

Отсюда

$$k = \frac{d^2 m^3}{72 \varphi (1-m)^2}, \quad \text{или} \quad \varphi = \frac{1}{k} \frac{d^2 m^3}{72 (1-m)^2}$$

Выражение для коэффициента проницаемости показывает, как влияет на проницаемость диаметр зерен и пористость зернистой среды. В коэффициенте слоя φ остается нераскрытым влияние шероховатости и формы частиц, отклонения действительной пористости от теоретической, извилистости поровых каналов.

Раскрывая выражение критериев Ω и R и подставляя вместо φ коэффициент проницаемости, получаем после соответствующих сокращений следующее выражение двучленной формулы сопротивления:

$$\frac{\Delta p}{L} = \frac{1}{k} \left[\mu v + \frac{1}{120} \frac{\rho v^2 d}{(1-m)} \right]$$

Коэффициент проницаемости, входящий в формулу, должен быть определен обычным путем для ламинарной области.

Последнее уравнение является важным, так как пригодно во всей области чисел R , т. е. для любого практически встречающегося режима фильтрации, при использовании коэффициента проницаемости k , найденного для линейной области.

Поступила 20 XII 1961

ЛИТЕРАТУРА

1. Т р е б и н Г. Ф. Фильтрация жидкостей и газов в пористых средах. Гостоптехиздат, 1959.
2. Ш е й д е г г е р А. Е. Физика течения жидкостей через пористые среды. Гостоптехиздат, 1960.
3. М и н ц Д. М., Ш у б е р т С. А. Гидравлика зернистых материалов. Изд-во М-ва коммунального хоз-ва РСФСР, 1955.
4. Ж а в о р о н к о в Н. М., А з р о в М. Э., У м н и к Н. Н. Гидравлическое сопротивление и плотность упаковки зернистого слоя. ЖФХ, 1949, т. XXIII, № 3.
5. А к о п я н Л. А., К а с а т к и н А. Г. Гидродинамика слоя псевдооживленного материала Ж. хим. пром-сть Госхимиздат, 1955, № 2.
6. З е л и н с к и й Г. С., П л а т о н о в П. М. Аэродинамика слоя сыпучей среды. Докл. АН УССР, 1958, № 2.
7. Ф е д о р о в И. М. Коэффициенты испарения, теплоотдачи и сопротивления при сушке зернистых материалов с продувкой воздуха через слой. Сб. Современные проблемы сушильной техники, Госэнергоиздат, 1941, вып. 2.
8. Ж а в о р о н к о в Н. М. Гидравлические основы скрубберного процесса и теплопередача в скрубберах. Изд-во Советская наука, 1944.
9. M e s s u n e L. K., W i l h e l m R. H. Mass and momentum transfer in a solid-liquid systems. Industrial Engineering Chemistry, 1949, v 41, № 6.
10. К а ф а р о в В. В., М а л и н о в с к а я Т. А. О возможности моделирования процесса фильтрации на основе анализа структуры осадка. Ж. хим. пром-сть. Госхимиздат, 1956, № 8.
11. К о л л е р о в Д. К., Ж и т е н с к а я В. А. Сопротивление слоя дробленого сланца газовому потоку. Химия и технология топлив и масел, 1958, № 7.
12. К о й д а Н. У. О применении теории подобия при фильтрации жидкостей. ЖФХ, 1960, т. 34, № 4.
13. С т е п о ч к и н Б. Ф. Обобщение закономерностей течения жидкостей через зернистые слои. Научн. докл. высш. школы. Химия и хим. технология, 1959, № 1.