СТРАНИЧКА МОЛОДОГО УЧЕНОГО

УДК 547.447.3

DOI: 10.15372/KhUR2022363

Амиды дитиофосфатов металлов – ингибиторы коррозии в составе консервационных масел

В. И. БАХШИЕВА

*Институт нефтехимических процессов НАН Азербайджана,
Баку (Азербайджан)**E-mail: vusale_ismaylova@mail.ru*

(Поступила 27.12.20; после доработки 10.03.21)

Аннотация

Проведен синтез амидных комплексов О,О-ди(алкиларил)дитиофосфатов металлов (Co, Cu, Zn) с ацетамидом, бензамидом и салициламидом. Установлено, что одним из преимуществ синтезированных амидокомплексов является отсутствие запаха, характерного для аминов, и возможность их использования в нейтральных, кислых и углеводородных средах. Состав и строение синтезированных амидокомплексов подтверждены аналитическими методами и ИК-спектроскопией. Защитные свойства консервационных жидкостей на основе композиций синтезированных амидокомплексов с отработанным турбинным маслом Т-30 изучены на стальных пластинах в трех средах: 1) гидрокамера Г-4 (температура 40 ± 2 °С, влажность 95 ± 3 %); 2) морская вода; 3) 0.001 % раствор серной кислоты. Установлена их высокая эффективность против коррозии.

Ключевые слова: дитиофосфаты металлов, амиды, комплексы, ингибиторы коррозии, консервационные жидкости

ВВЕДЕНИЕ

Одним из важнейших и широко применяемых методов защиты металлов от коррозии в различных отраслях промышленности является использование ингибиторов. По мере появления новых технологий в металлургии, нефтехимии и нефтепереработке область применения и ассортимент ингибиторов постоянно расширяются, поэтому исследования по созданию и изучению их свойств не утрачивают своей актуальности [1]. На сегодня для решения проблем защиты оборудования в различных отраслях промышленности исследовано несколько тысяч эффективных ингибиторов и ингибирующих композиций [2].

Наличие в молекулах различных соединений функциональных групп открывает возможности получения на их основе широкого круга новых веществ с требуемыми свойствами и перспективы применения их в качестве присадок к моторным маслам, стабилизаторов полимерных материалов, ингибиторов коррозии, флотоагентов и т. д. [3–5]. Известно, что композиции органических дитиофосфатов с аминами и амидами являются эффективными антиоксидантами в составе масел и ингибиторами коррозии металлов [6, 7].

Большой интерес представляют соединения, имеющие в молекуле одновременно гетероатомы фосфора, серы и азота, среди которых мало изучены амидокомплексы металлических солей

дизамещенных дитиофосфатов. Реакция взаимодействия солей дизамещенных дитиофосфатов с амидами протекает неоднозначно, в зависимости от условий реакции и структуры исходного амида могут быть получены как соли, так и сложные комплексы этих соединений [8].

Цель настоящей работы – разработка методики синтеза различных амидных комплексов (ацетамидных, бензамидных, салициламидных) О,О-ди(алкил)-арилдитиофосфатов металлов (Co, Cu, Zn) и их испытания в качестве ингибитора коррозии в составе консервационных жидкостей.

ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНАЯ ЧАСТЬ

Синтез амидов ди(алкил)арилдитиофосфатов металлов

Синтез ди(алкил)арилдитиофосфатов металлов (Co, Zn и Cu), выступающих в качестве реагентов для получения их амидных комплексов, осуществляли по методике описанной в [9]:

где R = , ; Me = Co, Zn, Cu

Методика включает реакцию соответствующих алкил(арил)фенолов (например, О,О-дикрезилдитиофосфат) с P_2S_5 , получение соответствующих солей Na (К) (дитиофосфаты натрия или калия) и дальнейшую обменную реакцию с солями металлов (Co, Zn, Cu). Ацетамид, салициламид и бензамид (Мерк) используются без дополнительной очистки.

Нами разработан метод синтеза амидных комплексов О,О-ди(алкил)арилдитиофосфатов металлов (Co, Zn, Cu), который осуществляется в стеклянном реакторе, снабженном мешалкой, обратным холодильником и линией подачи сырья. При комнатной температуре к спиртовому раствору соответствующих солей Co, Zn, Cu (хлориды, нитраты и т. д.) О,О-ди(алкил)арилдитиофосфорных кислот при перемешивании по каплям добавляли раствор соответствующего амида (ацетамида, бензамида или салициламида) в спирте. После подачи всего раствора амида реакционную массу нагревали до 70 °С и выдерживали при данной температуре в течение 2–2,5 ч. Молярное соотношение реагентов – дитиофосфатов металлов к амидам – со-

ставляло 1 : 1 и 1 : 2. Обнаружено, что при соотношении 1 : 1 в образовании двойного комплекса участвует 2 моля амида. Затем реакционную смесь охлаждали и полученный осадок отфильтровывали. Далее 1/3 раствора выпаривали, выпавший осадок смешивали с предыдущим, перекристаллизовывали и, промывая несколько раз спиртом, сушили в вакууме при температуре 55–60 °С. Одним из преимуществ полученных амидных комплексов является отсутствие запаха, характерного для аминов, и возможность их использования в нейтральных, кислых и углеводородных средах.

Структуру и чистоту исходных О,О-ди(алкил)арилдитиофосфатов металлов Co, Zn, Cu и их амидных комплексов исследовали методом ИК-спектроскопии и элементного анализа. Инфракрасные спектры образцов регистрировали на ИК-Фурье спектрофотометре LUMOS (Bruker, Германия) в диапазоне волновых чисел 600–4000 cm^{-1} . Методом элементного анализа в полученных амидных комплексах О,О-диалкил(арил)дитиофосфатов металлов Co, Zn, Cu определяли элементный состав фосфора и серы по ГОСТ-7200-78 (п.п. 4.3 и 4.4) и элементный состав металлов на CHNSO-анализаторе TruSpec Micro (Leco, США).

Получение консервационных жидкостей и исследование их антикоррозионных свойств

На основе синтезированных соединений были получены 5 %-е консервационные жидкости. Для их получения в колбу, снабженную механической мешалкой, добавляли 95 г отработанного турбинного масла Т-30 (ОТМ Т-30) и 5 г соответствующего амидного комплекса О,О-ди(алкил)арилдитиофосфатов Co, Zn, Cu (например, салициламида О,О-дикрезилдитиофосфата кобальта). Механическое перемешивание осуществляли при комнатной температуре до получения однородной массы. Аналогично были приготовлены растворы консервационных жидкостей, включающие другие синтезированные амидные комплексы. Турбинное масло Т-30 (ОТМ) (ГОСТ 32-74) вырабатывают из высококачественных малосернистых беспарафинистых бакинских нефтей путем кислотной очистки. Необходимые эксплуатационные свойства масел достигаются выбором сырья и оптимальной глубиной очистки. Масла различаются вязкостью и областями использования, не содержат присадок.

Композиции на основе отработанного турбинного масла Т-30 и амидных комплексов Co,

Zn и Cu солей O,O-ди(алкил)арилдитиофосфорных кислот были испытаны в гидрокамере Г-4, морской воде и 0.001 %-м растворе серной кислоты. Исследования способности защиты от коррозии консервационных жидкостей проведены согласно ГОСТ 9.054–75. Испытания проведены на металлических пластинках марки “Сталь-3” в жестких условиях: при высокой влажности (98–100 %) и температуре (40±2 °C). Способность защиты отмечалась при визуальном осмотре (появление коррозионных точек на поверхности металлических пластинок) и оценивалась сутками. Для сравнения металлические пластинки были испытаны в масле Т-30 без ингибитора.

РЕЗУЛЬТАТЫ И ОБСУЖДЕНИЕ

Реакция получения комплексов O,O-ди(алкил)арилдитиофосфатов металлов с соответствующими амидами осуществляется по реакции

R = C₆H₅O-; C₆H₅-; M = Co, Cu, Zn, n = 2

Общую формулу синтезированных комплексов можно представить как

R¹ = CH₃-; C₆H₅-; HO-C₆H₄-, n = 2

Амидные комплексы Co, Zn и Cu солей O,O-ди(алкил)арилдитиофосфорных кислот хорошо растворяются в диоксане, ацетоне, хлороформе, диметилформамиде, дихлорэтане, толуоле.

Метод ИК-спектроскопии подтвердил наличие соответствующих функциональных групп в

структуре синтезированных амидных комплексов. В частности, в спектрах комплексов O,O-дикрозилдитиофосфата кобальта с ацетамидом, салициламидом и бензамидом наблюдаются полосы поглощения деформационных (1389, 1378, 1398 см⁻¹) и валентных (2982, 2917, 2964 см⁻¹) колебаний связи C–H в CH₂- и CH₃-группах; деформационных (1497, 1480, 1447 см⁻¹) и валентных (3023, 3062, 3024 см⁻¹) колебаний связи C–H замещенного бензольного кольца. Кроме того, имеются полосы валентных (1655, 1651, 1644 см⁻¹) колебаний связи C=O амида; деформационных (1579, 1570 см⁻¹) и валентных (3166, 3360, 3164 см⁻¹) колебаний связи N–H. В то же время наблюдались валентные (1187, 1183, 1151 см⁻¹) колебания связи C–O в группе P–O–C_{ар}, а также валентные (688, 659, 690 см⁻¹) колебания связи P=S и валентные (816, 839, 810 см⁻¹) коле-

бания связи P–S в группе RO–P $\begin{array}{l} \diagup \text{S} \\ \diagdown \text{S} \end{array}$.

Некоторые основные физико-химические и аналитические данные синтезированных амидных комплексов представлены в табл. 1. Видно, что элементный состав амидных комплексов, полученных с выходами 65–81 %, полностью соответствует расчетным значениям (см. табл. 1).

Результаты испытания защитных свойств композиций на основе турбинного масла Т-30 и амидных комплексов O,O-ди(алкил)арилдитиофосфатов металлов Co, Zn и Cu приведены в табл. 2.

Как видно из данных табл. 2, консервационные жидкости, полученные на основе ОТМ Т-30 и амидных комплексов O,O-ди(алкил)арилдитиофосфатов Co, или Zn, или Cu, защищают от коррозии металлические пластинки марки “Сталь-3” в гидрокамере Г-4 от 190 до 286 сут, в морской воде 61–110 сут, в сернокислотной среде 0.001 %-го раствора H₂SO₄ 59–97 сут. Необходимо подчеркнуть, что салициламидные комплексы O,O-дикрозилдитиофосфата кобальта, O,O-дифенилдитиофосфата цинка и O,O-дифенилдитиофосфата меди лучше, чем другие комплексы, оберегают стальные пластины против коррозии: в гидрокамере – в течение 286, 269, 253 сут; в морской воде – 110, 85, 90 сут; в сернокислотной среде – 97, 67, 83 сут. Полученные результаты сопоставлены с литературными данными. Обнаружено, что амидные комплексы O,O-ди(алкил)арилдитиофосфатов металлов (Co, Zn и Cu) по сравнению с диэтилоламинофосфатными комплексами на основе

ТАБЛИЦА 1

Физико-химические и аналитические данные амидных комплексов О,О-диалкил(арил)дитиофосфатов Со, Zn и Cu

Структурная формула	Выход, мас. %	Молекулярная масса	Элементный состав, %					
			P		S		Me	
			B	H	B	H	B	H
$[(C_6H_5O)_2P(S)_2]_2 Co \cdot (NH_2-C(=O)-CH_3)_2$	74	739	8.38	8.32	17.32	17.30	7.98	7.97
$[(C_6H_5O)_2P(S)_2]_2 Co \cdot (NH_2-C(=O)-C_6H_4-OH)_2$	66	895	6.92	6.91	14.30	14.34	6.59	6.55
$[(C_6H_5O)_2P(S)_2]_2 Co \cdot (NH_2-C(=O)-C_6H_5)_2$	69	863	7.18	7.16	14.83	14.81	6.83	6.84
$[(C_6H_5O)_2P(S)_2]_2 Zn \cdot (NH_2-C(=O)-CH_3)_2$	81	745	8.32	8.34	17.18	17.15	8.72	8.70
$[(C_6H_5O)_2P(S)_2]_2 Zn \cdot (NH_2-C(=O)-C_6H_4-OH)_2$	79	901	6.88	6.87	14.20	14.22	7.21	7.23
$[(C_6H_5O)_2P(S)_2]_2 Zn \cdot (NH_2-C(=O)-C_6H_5)_2$	65	869	7.13	7.15	14.72	14.71	7.47	7.44
$[(C_6H_5O)_2P(S)_2]_2 Cu \cdot (NH_2-C(=O)-CH_3)_2$	78	744	8.33	8.32	17.20	17.18	8.60	8.61
$[(C_6H_5O)_2P(S)_2]_2 Cu \cdot (NH_2-C(=O)-C_6H_4-OH)_2$	75	900	6.88	6.89	14.22	14.20	7.11	7.09
$[(C_6H_5O)_2P(S)_2]_2 Cu \cdot (NH_2-C(=O)-C_6H_5)_2$	78	868	7.14	7.13	14.74	14.72	7.37	7.35
$[(CH_3-C_6H_4O)_2P(S)_2]_2 Co \cdot (NH_2-C(=O)-CH_3)_2$	81	795	7.79	7.77	16.10	16.11	7.42	7.40
$[(CH_3-C_6H_4O)_2P(S)_2]_2 Co \cdot (NH_2-C(=O)-C_6H_4-OH)_2$	79	951	6.51	6.52	13.45	13.43	6.20	6.18
$[(CH_3-C_6H_4O)_2P(S)_2]_2 Co \cdot (NH_2-C(=O)-C_6H_5)_2$	77	919	6.74	6.71	13.92	13.91	6.42	6.41
$[(CH_3-C_6H_4O)_2P(S)_2]_2 Zn \cdot (NH_2-C(=O)-CH_3)_2$	80	801	7.74	7.72	15.98	15.94	7.99	7.97
$[(CH_3-C_6H_4O)_2P(S)_2]_2 Zn \cdot (NH_2-C(=O)-C_6H_4-OH)_2$	76	957	6.47	6.46	13.37	13.36	6.68	6.66

ТАБЛИЦА 1 (Окончание)

Структурная формула	Выход, мас. %	Молекулярная масса	Элементный состав, %					
			P		S		Me	
			В	Н	В	Н	В	Н
$\left[(\text{CH}_3-\text{C}_6\text{H}_4\text{O})_2\text{P} \begin{array}{l} \text{S} \\ // \\ \text{S} \end{array} \right]_2 \text{Zn} \cdot (\text{NH}_2-\overset{\text{O}}{\parallel}{\text{C}}-\text{C}_6\text{H}_5)_2$	69	925	6.70	6.72	13.83	13.81	6.91	6.89
$\left[(\text{CH}_3-\text{C}_6\text{H}_4\text{O})_2\text{P} \begin{array}{l} \text{S} \\ // \\ \text{S} \end{array} \right]_2 \text{Cu} \cdot (\text{NH}_2-\overset{\text{O}}{\parallel}{\text{C}}-\text{CH}_3)_2$	66	800	7.71	7.69	15.92	15.90	7.96	7.97
$\left[(\text{CH}_3-\text{C}_6\text{H}_4\text{O})_2\text{P} \begin{array}{l} \text{S} \\ // \\ \text{S} \end{array} \right]_2 \text{Cu} \cdot (\text{NH}_2-\overset{\text{O}}{\parallel}{\text{C}}-\text{C}_6\text{H}_4-\text{OH})_2$	78	956	6.48	6.47	13.38	13.36	6.69	6.68
$\left[(\text{CH}_3-\text{C}_6\text{H}_4\text{O})_2\text{P} \begin{array}{l} \text{S} \\ // \\ \text{S} \end{array} \right]_2 \text{Cu} \cdot (\text{NH}_2-\overset{\text{O}}{\parallel}{\text{C}}-\text{C}_6\text{H}_5)_2$	82	924	6.70	6.71	13.85	13.83	6.92	6.94

Примечание. В – вычислено; Н – найдено экспериментально.

ТАБЛИЦА 2

Защитные свойства консервационных жидкостей на основе ОТМ Т-30 и амидных комплексов О,О-ди(алкил)арилдителиофосфатов металлов Со, Zn и Cu

Состав композиций	Общая концентрация ингибиторов в масле, %	Защитные свойства в условиях испытаний, сут		
		Гидрокамера Г-4	Морская вода	0.001 % раствор H_2SO_4
		ОТМ Т-30	–	26
ОТМ Т-30 + О,О-дифенилдителиофосфат Zn · салициламид	5	267	85	67
ОТМ Т-30 + О,О-дифенилдителиофосфат Zn · бензамид	5	269	61	59
ОТМ Т-30 + О,О-дифенилдителиофосфат Zn · ацетамид	5	197	95	86
ОТМ Т-30 + О,О-дифенилдителиофосфат Cu · ацетамид	5	205	83	78
ОТМ Т-30 + О,О-дифенилдителиофосфат Cu · салициламид	5	253	90	83
ОТМ Т-30 + О,О-дифенилдителиофосфат Cu · бензамид	5	190	77	68
ОТМ Т-30 + О,О-дикрезилдителиофосфат Со · салициламид	5	286	110	97
ОТМ Т-30 + О,О-дикрезилдителиофосфат Со · бензамид	5	237	87	91
ОТМ Т-30 + О,О-дикрезилдителиофосфат Со · ацетамид	5	249	105	96

растительного масла обладают достаточно высокими ингибирующими свойствами. Так, диэтилоламинофосфатные комплексы на основе растительного масла защищают металлические пластинки марки “Сталь-3” от коррозии в гидрокамере Г-4 на протяжении 147–188 сут, в морской воде – 58–76 сут, в сернокислотной среде 0.001 %-го раствора H_2SO_4 – 52–77 сут [10].

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Исследованы двойные комплексообразующие реакции синтеза амидных комплексов

О,О-ди(алкил)арилдителиофосфатов металлов (Со, Zn и Cu) бензамидом, ацетамидом и салициламидом.

Структура и чистота полученных амидокомплексов подтверждена аналитическим методом и ИК-спектроскопией. Синтезированные амидные комплексы О,О-ди(алкил)арилдителиофосфатов Со, Zn и Cu совместно с отработанным турбинным маслом Т-30 демонстрируют высокие ингибирующие свойства в составе консервационных масел и могут применяться в качестве ингибиторов коррозии, особенно салициламидные комплексы О,О-ди(алкил)арилдителиофосфатов Со, Zn и Cu.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

- 1 Хайдерсбах Р. Защита от коррозии и металловедение оборудования для добычи нефти и газа. Пер. с англ. СПб.: Профессия, 2015. 480 с.
- 2 Бурлов В. В., Алцыбеева А. И., Парпуц И. В. Защита от коррозии оборудования НПЗ. Спб.: Химиздат, 2005. 248 с.
- 3 Насиров Ф. А. Органические дитиопроизводные металлов – компоненты и модификаторы катализаторов нефтехимических процессов // Нефтехимия. 2001. Т. 41, № 6. С. 403–416.
- 4 Джанибеков Н. Ф., Маркова Е. И., Рафиева С. Р., Мамедов М. Х., Асадова Г. Г., Тагиева А. М. Новые металлдитиофосфатные присадки к моторным маслам // Азербайджанское нефтяное хозяйство. 2009. № 10. С. 66.
- 5 Аббасов В. М., Алиева Л. И., Гасанов Е. К., Назаров И. Г., Бахадурлу Н. И. Разработка и создание консервационных жидкостей на основе турбинного масла Т-30 и нитроалканов // Нефтепереработка и нефтехимия. 2015. № 1. С. 36–40.
- 6 Тагиева А. М., Мамедов М. Х., Бахшиева В. И., Джанибеков Н. Ф. Ингибиторы коррозии на основе азотсодержащих дитиофосфатов // Материалы конф. “Актуальные проблемы современной биологии и химии”. Гянджа, 5–6 мая 2015. С. 93.
- 7 Тагиева А. М., Мамедов М. Х., Маркова Е. И., Джанибеков Н. Ф. Синтез и исследование аминодитиофосфатов // Процессы нефтехимии и нефтепереработки. 2002. № 3. С. 75.
- 8 Pat. AZ No. i 2020 0035, 2020.
- 9 Насиров Ф. А., Азизов А. Г., Джанибеков Н. Ф. Органические дитиопроизводные металлов в процессах нефтехимии // Азербайджанское нефтяное хозяйство. 2008. № 8. С. 53–59.
- 10 Аббасов В. М., Асадов З. Г., Сулейманова С. С., Абдуллаев Э. Ш., Рагимов Р. А. Комплексные соли на основе диэтилолаמידофосфата кислотной фракции подсолнечного масла и их антикоррозионные свойства // Мир нефтепродуктов. 2016. № 2. С. 10–15.