

УДК 539.3

ОБРАТНАЯ ДВОЯКОПЕРИОДИЧЕСКАЯ ЗАДАЧА ТЕОРИИ ИЗГИБА ПЛАСТИНЫ С УПРУГИМИ ВКЛЮЧЕНИЯМИ

Ф. А. Бахышов, В. М. Мирсалимов

Азербайджанский технический университет, AZ1129 Баку, Азербайджан
E-mail: irakon63@hotmail.com

На основе принципа равнопрочности решена задача по определению оптимального натяга для посадки упругих включений в отверстия изотропной упругой пластины, ослабленной двоякопериодической системой круглых отверстий. Построена замкнутая система алгебраических уравнений, позволяющая получить решение этой задачи. Найденный натяг обеспечивает повышение несущей способности составной изгибаемой пластины.

Ключевые слова: инородные включения, перфорированная пластина, натяг посадки, изгиб, оптимальное проектирование.

Введение. Как показывает практика, многокомпонентные конструкции более надежны и долговечны, чем однородные [1]. При проектировании композитных материалов для повышения несущей способности перфорированной пластины с круглыми отверстиями целесообразно контуры этих отверстий подкреплять с натягом упругими шайбами из другого упругого материала. Подкрепляющие элементы, сравнительно небольшие по массе, существенно влияют на прочность пластины. Ресурс работы составной (многокомпонентной) конструкции зависит от распределения напряжений в зонах взаимодействия ее элементов, поэтому большое значение приобретает оптимальное проектирование таких конструкций, т. е. определение их оптимальных характеристик. Работоспособность составной пластины можно повышать с помощью конструкторско-технологических приемов, в частности путем изменения геометрии (натяга) соединения ее элементов. Решению подобных задач механики посвящены работы [2–9].

Постановка задачи. Пусть имеется изотропная упругая пластина, ослабленная двоякопериодической системой круглых отверстий радиуса λ ($\lambda < 1$), центры которых находятся в точках $P_{mn} = m\omega_1 + n\omega_2$ ($m, n = 0, \pm 1, \pm 2, \dots$), где $\omega_1 = 2$; $\omega_2 = 2h_* \exp(i\alpha)$; $h_* > 0$; $\text{Im } \omega_2 > 0$.

Требуется определить натяг для посадки включений в отверстия такой пластины. Следует отметить, что до сих пор неизвестны решения задач теории упругости по построению системы концентраторов (включений) таким образом, чтобы созданное ими упругое поле снижало концентрацию напряжений в перфорированной пластине. Пластина подвергается однородному изгибу равномерно распределенными постоянными моментами (изгиб на бесконечности)

$$M_x = M_x^\infty, \quad M_y = M_y^\infty, \quad H_{xy} = 0.$$

Начало системы координат совмещено с геометрическим центром отверстия $L_{0,0}$ в срединной плоскости xOy пластины.

Будем считать, что в круглые отверстия пластины L_{mn} ($m, n = 0, \pm 1, \pm 2, \dots$) путем запрессовки или теплового воздействия вставлены с натягом упругие шайбы из другого упругого материала. Шайбы имеют большие размеры, чем отверстия пластины, а их толщина равна толщине пластины. На основании симметрии краевых условий и геометрии

области, занятой упругой средой, напряжения в изгибающей пластине являются двоякопериодическими функциями с основными периодами ω_1 и ω_2 .

Комплексные потенциалы, относящиеся к шайбе, обозначим через $\Phi_0(z)$ и $\Psi_0(z)$, а относящиеся к пластине — через $\Phi(z)$ и $\Psi(z)$. Так как решение для пластины обладает свойством двоякопериодичности, достаточно рассмотреть условия сопряжения пластины с включением лишь вдоль контура основного отверстия $L_{0,0}$.

Краевые условия рассматриваемой задачи имеют вид [10]

$$\Phi(\tau) + \overline{\Phi(\tau)} - [\bar{\tau}\Phi'(\tau) + \Psi(\tau)] e^{2i\theta} = \Phi_0(\tau) + \overline{\Phi_0(\tau)} - [\bar{\tau}\Phi'_0(\tau) + \Psi_0(\tau)] e^{2i\theta} + g'(\tau); \quad (1)$$

$$\begin{aligned} \varepsilon \overline{\Phi(\tau)} + \Phi(\tau) - [\bar{\tau}\Phi'(\tau) + \Psi(\tau)] e^{2i\theta} &= \\ &= \frac{D_0(1-\nu_0)}{D(1-\nu)} \{ \varepsilon_0 \overline{\Phi_0(\tau)} + \Phi_0(\tau) - [\bar{\tau}\Phi'_0(\tau) + \Psi_0(\tau)] e^{2i\theta} \}. \end{aligned} \quad (2)$$

Здесь $\tau = \lambda e^{i\theta} + m\omega_1 + n\omega_2$ ($m, n = 0, \pm 1, \pm 2, \dots$); ν, ν_0 — коэффициенты Пуассона материала пластины и шайбы соответственно; D, D_0 — цилиндрические жесткости пластины и шайбы; $g(\tau)$ — искомая функция натяга, которая подлежит определению из дополнительного условия; $\varepsilon = -(3+\nu)/(1-\nu)$; $\varepsilon_0 = -(3+\nu_0)/(1-\nu_0)$.

Искомая комплексная функция $g(\tau)$ характеризует скачки смещений при переходе через линию раздела сред:

$$(u^+ - u^-) + i(v^+ - v^-) = g(\tau) \quad \text{на } L_{mn}.$$

Функция $g(\tau)$ зависит от геометрии вставленных шайб до деформации и от способа, которым были приведены в соприкосновение точки, принадлежащие контурам шайб и отверстий пластины.

Согласно теории Кирхгофа рассматриваемая задача сводится к отысканию двух пар функций $\Phi_0(z), \Psi_0(z)$ и $\Phi(z), \Psi(z)$ комплексной переменной $z = x + iy$, аналитических в соответствующих областях и удовлетворяющих граничным условиям (1), (2).

Для нахождения функции натяга соединения введем в задачу в качестве условия определения натяга соединения (функции $g(\theta)$) условие равнопрочности на контурах круглых отверстий. Требуется определить функцию $g(\theta)$, так чтобы созданное натягом в процессе нагружения составного тела напряженно-деформированное поле обеспечивало выполнение условия равнопрочности на контурах круглых отверстий в изгибающей пластине. Это дополнительное условие позволяет определить искомую функцию $g(\theta)$ натяга запрессовки.

Метод решения. Комплексные потенциалы $\Phi_0(z)$ и $\Psi_0(z)$, описывающие напряженно-деформированное состояние шайбы, будем искать в виде [11]

$$\Phi_0(z) = \sum_{k=0}^{\infty} a_{2k} z^{2k}, \quad \Psi_0(z) = \sum_{k=0}^{\infty} a'_{2k} z^{2k}. \quad (3)$$

Комплексные потенциалы $\Phi(z)$ и $\Psi(z)$, описывающие напряженно-деформированное состояние пластины, ослабленной двоякопериодической системой круглых отверстий, с учетом средних моментов найдем в виде [10]

$$\begin{aligned} \Phi(z) &= -\frac{M_x^\infty + M_y^\infty}{4D(1+\nu)} + \Phi_1(z), \quad \Psi(z) = \frac{M_y^\infty - M_x^\infty}{2D(1-\nu)} + \Psi_1(z), \\ \Phi_1(z) &= \alpha_0 + \sum_{k=0}^{\infty} \alpha_{2k+2} \frac{\lambda^{2k+2} \gamma^{(2k)}(z)}{(2k+1)!}, \\ \Psi_1(z) &= \beta_0 + \sum_{k=0}^{\infty} \beta_{2k+2} \frac{\lambda^{2k+2} \gamma^{(2k)}(z)}{(2k+1)!} - \sum_{k=0}^{\infty} \alpha_{2k+2} \frac{\lambda^{2k+2} Q^{(2k+1)}(z)}{(2k+1)!}, \end{aligned} \quad (4)$$

где $\gamma(z)$ — эллиптическая функция Вейерштрасса; $Q(z)$ — специальная мероморфная функция (см. [10]).

Приведем зависимости [10], которым должны удовлетворять коэффициенты представлений (4). Из условий равенства нулю главного вектора и главного момента сил, действующих на дугу, соединяющую две конгруэнтные точки в области, занятой материалом пластины, следует

$$\alpha_0 = (K_0\alpha_2 + K_1\beta_2)\lambda^2, \quad \beta_0 = (K_2\alpha_2 + K_3\beta_2)\lambda^2.$$

Выражения для величин K_i ($i = 0, 1, 2, 3$) приведены в работе [10].

Из условий симметрии относительно координатных осей находим

$$\operatorname{Im} \alpha_{2k} = 0, \quad \operatorname{Im} \beta_{2k} = 0 \quad (k = 0, 1, 2, \dots).$$

Можно убедиться, что представления (4) определяют класс симметричных задач с двоякопериодическим распределением напряжений.

Не уменьшая общности поставленной задачи оптимизации, искомую функцию $g'(\tau)$ можно представить в виде отрезка ряда Фурье

$$g'(\tau) = \sum_{k=-\infty}^{\infty} A_{2k}^H e^{i2k\theta},$$

где

$$A_{2k}^H = \frac{1}{2\pi} \int_0^{2\pi} g'(\tau) e^{-2ki\theta} d\theta, \quad \operatorname{Im} A_{2k}^H = 0 \quad (k = 0, \pm 1, \pm 2, \dots).$$

В этом случае задача оптимизации сводится к определению коэффициентов A_{2k}^H ($k = 0, \pm 1, \pm 2, \dots$) — параметров управления.

Обозначим левую часть краевого условия (1) через $f_1 - if_2$ и предположим, что на контуре $L_{0,0}$ функция $f_1 - if_2$ разлагается в ряд Фурье. В силу симметрии этот ряд имеет вид

$$f_1 - if_2 = \sum_{k=-\infty}^{\infty} A_{2k} e^{2ki\theta}, \quad \operatorname{Im} A_{2k} = 0 \quad (k = 0, \pm 1, \pm 2, \dots). \quad (5)$$

На основе граничного условия (1) и соотношений (3), (5), применяя метод степенных рядов, получим соотношения

$$a_0 = \frac{A_0 - A_0^H}{2}, \quad a_{2k} = \frac{A_{-2k} - A_{-2k}^H}{\lambda^{2k}} \quad (k = 1, 2, \dots),$$

$$a'_{2k} = -(2k+1) \frac{A_{-2k-2} - A_{-2k-2}^H}{\lambda^{2k}} - \frac{A_{2k+2} - A_{2k+2}^H}{\lambda^{2k}} \quad (k = 0, 1, 2, \dots),$$

определяющие коэффициенты a_{2k} , a'_{2k} функций $\Phi_0(z)$ и $\Psi_0(z)$.

Для определения величин A_{2k} рассмотрим решение задачи для пластины.

Используя комплексные потенциалы $\Phi_0(z)$ и $\Psi_0(z)$, после некоторых преобразований краевые условия на контуре круглого отверстия ($\tau = \lambda e^{i\theta}$) для потенциалов $\Phi(z)$ и $\Psi(z)$ можно записать в виде

$$\Phi(\tau) + \overline{\Phi(\tau)} - [\bar{\tau}\Phi'(\tau) + \Psi(\tau)] e^{2i\theta} = \sum_{k=-\infty}^{\infty} A_{2k} e^{2ki\theta}; \quad (6)$$

$$\begin{aligned} \varepsilon \overline{\Phi(\tau)} + \Phi(\tau) - [\bar{\tau}\Phi'(\tau) + \Psi(\tau)] e^{2i\theta} = \\ = \frac{D_0(1-\nu_0)}{D(1-\nu)} \left(\frac{1+\varepsilon_0}{2} C_0 + \sum_{k=1}^{\infty} C_{2k} e^{2ki\theta} + \varepsilon_0 \sum_{k=1}^{\infty} C_{-2k} e^{-2ki\theta} \right). \quad (7) \end{aligned}$$

Здесь $C_{2k} = A_{2k} - A_{2k}^H$ ($k = 0, \pm 1, \pm 2, \dots$).

Краевое условие (6) служит для определения коэффициентов α_{2k} и β_{2k} , а граничное условие (7) — для определения величин A_{2k} .

Используя методы решения, изложенные в [10], получим три бесконечные системы линейных алгебраических уравнений относительно α_{2k} , β_{2k} и A_{2k} :

$$\begin{aligned} \alpha_{2j+2} &= \sum_{j=1}^{\infty} a_{j,k} \alpha_{2k+2} + b_j \quad (j = 0, 1, 2, \dots), \quad a_{j,k} = (2j+1)\gamma_{j,k} \lambda^{2j+2k+2}; \quad (8) \\ \gamma_{0,0}^* &= \frac{3}{8} g_2 \lambda^2 + K_2 + \frac{(1+\varepsilon)\lambda^2 K_0 K_3}{K_4} + \varepsilon \sum_{i=1}^{\infty} \frac{(2i+1)g_{i+1}^2 \lambda^{4i+2}}{2^{4i+4}}, \\ \gamma_{0,k}^* &= -\frac{(2k+2)\rho_{k+1}}{2^{2k+2}} + \frac{(2k+4)!g_{k+2}\lambda^2}{2!(2k+2)!2^{2k+4}} + \frac{(1+\varepsilon)\lambda^2 K_3 g_{k+1}}{K_4 2^{2k+2}} + \\ &\quad + \varepsilon \sum_{i=1}^{\infty} \frac{(2j+2i+1)!g_{i+1}g_{k+i+1}\lambda^{4i+2}}{(2k+1)!(2i)!2^{2k+4i+4}} \quad (k = 1, 2, \dots), \\ \gamma_{j,0} &= -\frac{(2j+2)!\rho_{j+1}}{2^{2j+2}} + \frac{(2j+4)!g_{j+2}\lambda^2}{(2)!(2j+2)!2^{2j+4}} + \frac{(1+\varepsilon)\lambda^2 K_0 g_{j+1}}{[1-(1+\varepsilon)K_1\lambda^2]2^{2j+2}} + \quad (9) \\ &\quad + \varepsilon \sum_{i=1}^{\infty} \frac{(2j+2i+1)!g_{i+1}g_{j+i+1}\lambda^{4i+2}}{(2j+1)!(2i)!2^{4j+4i+4}} \quad (j = 1, 2, \dots), \\ \gamma_{j,k} &= \gamma_{k,j} = -\frac{(2j+2k+2)!\rho_{j+k+1}}{(2j+1)!(2k+1)!2^{2j+2k+2}} + \frac{(2j+2k+4)!g_{j+k+2}\lambda^2}{(2j+2)!(2k+2)!2^{2j+2k+4}} + \\ &\quad + \frac{g_{j+1}g_{k+1}\lambda^2}{2^{2j+2k+4}} \left[1 + \frac{(1+\varepsilon)^2 K_1 \lambda^2}{1-(1+\varepsilon)K_1 \lambda^2} \right] + \\ &\quad + \varepsilon \sum_{i=0}^{\infty} \frac{(2j+2i+1)!(2k+2i+1)!g_{j+i+1}g_{k+i+1}\lambda^{4i+2}}{(2j+1)!(2k+1)!(2i+1)!(2i)!2^{2j+2k+4i+4}} \quad (j, k = 1, 2, \dots). \end{aligned}$$

Величины $\gamma_{j,k}$, входящие в систему (8), определены в (9) при $\varepsilon = 1$. Величины $\gamma_{j,k}^*$ находятся по формулам (9) при $\varepsilon = -(3+\nu)/(1-\nu)$. Постоянные β_{2k} определяются из следующих соотношений:

$$\begin{aligned} \beta_2 &= \frac{1}{1-2K_1\lambda^2} \left(-A_0 + \frac{M_x^\infty + M_y^\infty}{2D(1+\nu)} + 2\lambda^2 \alpha_2 K_0 + 2 \sum_{k=1}^{\infty} \frac{g_{k+1}\lambda^{2k+2}\alpha_{2k+2}}{2^{2k+2}} \right), \\ \beta_{2j+4} &= (2j+3)\alpha_{2j+2} + \sum_{k=0}^{\infty} \frac{(2j+2k+3)!g_{j+k+2}\lambda^{2j+2k+4}\alpha_{2k+2}}{(2j+2)!(2k+1)!2^{2j+2k+4}} - A_{-2j-2}; \quad (10) \\ A_{2j+2} &= \frac{1-\varepsilon}{1-\mu_0/\mu} \alpha_{2j+2} - \frac{\mu_0}{\mu(1-\mu_0/\mu)} A_{2j+2}^H, \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
A_{-2j} &= \frac{1-\varepsilon}{1-\varepsilon_0\mu_0/\mu} \sum_{k=0}^{\infty} r_{j,k} \lambda^{2k+2j+2} \alpha_{2k+2} - \frac{\varepsilon_0\mu_0}{\mu(1-\varepsilon_0\mu_0/\mu)} A_{-2j}^H \quad (j = 0, 1, 2, \dots), \\
A_0 &= \sum_{k=0}^{\infty} Q_{0,k} \lambda^{2k+2} A_{2k+2} + Q_0 \frac{M_x^\infty + M_y^\infty}{4D(1+\nu)} - \sum_{k=0}^{\infty} Q'_{0,k} \lambda^{2k+2} A_{2k+2}^H - \frac{(1+\varepsilon_0)\mu_0/\mu}{(1-2K_1\lambda^2)Q} A_0^H; \\
A_{2j} &= \sum_{k=0}^{\infty} d_{j,k} A_{2k+2} + T_j \quad (j = 0, 1, 2, \dots), \tag{11}
\end{aligned}$$

где

$$\begin{aligned}
Q_{0,k} &= r_{0,k} \frac{1-\mu_0/\mu}{(1-2K_1\lambda^2)Q}, \quad r_{j,k} = \frac{(2j+2k+1)!g_{j+k+1}}{(2j)!(2k+1)!2^{2j+2k+2}}, \\
Q'_{0,k} &= -r_{0,k} \frac{\mu_0/\mu}{(1-2K_1\lambda^2)Q}, \quad Q_0 = \frac{\varepsilon-1}{(1-2K_1\lambda^2)Q}, \\
Q &= -\frac{\mu_0}{\mu} \frac{1-\varepsilon_0}{2} + \frac{1+\varepsilon}{2} + \frac{1-\varepsilon}{1-2K_1\lambda^2}, \quad g_{j+k+1} = \sum'_{m,n} \frac{1}{T^{2j+2k+2}}, \\
\rho_j &= \sum'_{m,n} \frac{\bar{T}}{T^{2j+1}}, \quad T = \frac{1}{2} P_{mn}, \\
d_{j,k} &= \frac{(2j+1)\lambda^{2j+2k+2}S_{j,k}}{\gamma}, \quad T_j = \frac{t_j}{\gamma}, \quad S_{j,k} = \frac{1-\mu/\mu_0}{1-\varepsilon} \left(\gamma_{j,k} + \frac{\mu_0}{\mu\varepsilon_0} \gamma_{j,k}^* + D_{j,k} \right), \\
D_{j,k} &= \frac{g_{j+1}g_{k+1}\lambda^2}{2^{2j+2k+4}} \eta\left(\frac{\mu}{\mu_0}\right), \quad D_{0,0} = \lambda^2 K_0^2 \eta\left(\frac{\mu}{\mu_0}\right), \quad \eta\left(\frac{\mu}{\mu_0}\right) = \frac{C}{C_1}, \\
D_{0,k} &= \lambda^2 K_0^2 \frac{g_{k+1}}{2^{2k+2}} \eta\left(\frac{\mu}{\mu_0}\right), \quad T_j = T_j^* + H_j, \\
C &= \frac{1+\varepsilon_0}{\varepsilon_0} \frac{1}{1-(1+\varepsilon)K_1\lambda^2} - \frac{2}{1-2K_1\lambda^2}, \quad T_j^* = \frac{t_j^*}{\gamma}, \\
C_1 &= 1 - (1-2K_1\lambda^2) \left(\frac{\mu}{\mu_0} \frac{1+\varepsilon_0}{1-\varepsilon} - \frac{1+\varepsilon}{1-\varepsilon} \right), \quad H_j = \frac{h_j}{\gamma}, \\
t_0^* &= \frac{M_y^\infty - M_x^\infty}{2(1-\nu)D} \left(1 + \frac{\mu_0}{\varepsilon_0\mu} \right), \quad t_j^* = \frac{M_x^\infty + M_y^\infty}{4(1+\nu)D} \frac{(2j+1)g_{j+1}}{2^{2j+2}} \lambda^{2j+2} \eta_1\left(\frac{\mu}{\mu_0}\right), \\
\eta_1\left(\frac{\mu}{\mu_0}\right) &= \frac{C_2}{C_3}, \quad C_2 = \left(1 - \frac{\mu_0}{\varepsilon_0\mu} \right) \left(1 + \varepsilon - \frac{\mu}{\mu_0} (1+\varepsilon_0) \right), \\
C_3 &= 1 - (1+\varepsilon)K_1\lambda^2 - \frac{\mu}{2\mu_0} (1+\varepsilon_0)(1-2K_1\lambda^2), \\
\gamma &= \frac{(1-\mu/\mu_0)(1-\varepsilon\mu_0/(\varepsilon_0\mu))}{1-\varepsilon} + \frac{1-\varepsilon_0}{\varepsilon_0}, \quad h_0 = -\frac{1-\varepsilon_0}{\varepsilon_0} \sum_{k=0}^{\infty} \frac{g_{k+2}\lambda^{2k+4}}{2^{2k+4}} A_{-2k-2}^H,
\end{aligned}$$

$$h_j = \frac{(2j+1)g_{j+1}\lambda^{2j+2}}{2^{2j+2}}(1-\varepsilon_0)\left[\frac{\mu}{2Q\mu_0}\left(\frac{1}{1-2K_1\lambda^2}-\frac{1+\varepsilon_0}{2(1-(1+\varepsilon)K_1\lambda^2)\varepsilon}\right)-\right.$$

$$\left.-\frac{1}{2(1-(1+\varepsilon)K_1\lambda^2)\varepsilon}\right](-A_0^H)+\frac{1-\varepsilon_0}{\varepsilon_0}\sum_{k=0}^{\infty}\frac{(2j+2k+3)!g_{j+k+2}\lambda^{2j+2k+4}}{(2j)!(2k+3)!2^{2j+2k+4}}A_{2k+2}^H$$

(штрих у знака суммы означает, что при суммировании исключаются индексы $m = n = 0$).

В случае правильных решеток, представляющих наибольший практический интерес, систему уравнений (8), (10), (11) можно упростить.

Для треугольной сетки отверстий ($\omega_1 = 2, \omega_2 = 2 \exp(i\pi/3)$) система уравнений (11) принимает вид

$$A_{6j} = \sum_{k=1}^{\infty} d_{3j-1,3k-1} A_{6k} + T_{3j-1} \quad (j = 1, 2, \dots).$$

Для квадратной сетки отверстий ($\omega_1 = 2, \omega_2 = 2i$) система уравнений (11) имеет вид

$$A_{4j} = \sum_{k=1}^{\infty} d_{2j-1,2k-1} A_{4k} + T_{2j-1} \quad (j = 1, 2, \dots).$$

Полученные системы (8), (10) и (11) при заданном натяге полностью определяют решение задачи о напряженно-деформированном состоянии упругой пластины, подкрепленной шайбами из другого упругого материала.

До сих пор натяг формально считался заданным. Вернемся к задаче оптимизации и определим коэффициенты A_{2k}^H . Для этого построим недостающие уравнения для замыкания систем уравнений (8), (10), (11).

С помощью формул [11]

$$M_\theta + M_\rho = -4D(1+\nu) \operatorname{Re} \Phi(z),$$

$$M_\theta - M_\rho + 2iH_{\rho\theta} = 2D(1-\nu)[\bar{z}\Phi'(z) + \Psi(z)] e^{2i\theta}$$

найдем изгибающий момент M_θ на контуре отверстия в пластине $|\tau| = \lambda$:

$$M_\theta = \frac{1}{2}(M_x^\infty + M_y^\infty) + \frac{1}{2}(M_y^\infty - M_x^\infty) \cos 2\theta -$$

$$- 2D(1+v)\left(\alpha_0 + \sum_{k=0}^{\infty} \alpha_{2k+2} \cos(2k+2)\theta + \sum_{k=0}^{\infty} \alpha_{2k+2} \sum_{j=0}^{\infty} \lambda^{2k+2j+2} r_{j,k} \cos 2j\theta\right) +$$

$$+ D(1-\nu)\left(\beta_0 \cos 2\theta - \sum_{k=0}^{\infty} (2k+2)\alpha_{2k+2} \cos(2k+2)\theta + \sum_{k=0}^{\infty} \sum_{j=0}^{\infty} \alpha_{2k+2} \lambda^{2k+2j+2} 2j r_{j,k} \cos 2j\theta + \right.$$

$$+ \sum_{k=0}^{\infty} \beta_{2k+2} \cos 2k\theta + \sum_{k=0}^{\infty} \sum_{j=0}^{\infty} \beta_{2k+2} \lambda^{2k+2j+2} r_{j,k} \cos(2j+2)\theta -$$

$$\left. - \sum_{k=0}^{\infty} \sum_{j=0}^{\infty} (2k+2)\alpha_{2k+2} \lambda^{2k+2j+2} S_{j,k} \cos(2j+2)\theta\right). \quad (12)$$

В формуле (12) коэффициенты α_{2k} и β_{2k} зависят от величин A_{2k}^H — коэффициентов ряда Фурье искомой функции натяга. Для построения недостающих уравнений, позволяющих

определить эти коэффициенты, используем принцип наименьших квадратов, т. е. подберем такие значения коэффициентов A_{2k}^H , чтобы обеспечить минимизацию напряжений на контуре отверстий пластины:

$$\sum_{i=1}^N [M_\theta(\theta_i) - M_0]^2 \rightarrow \min.$$

Здесь M_0 — оптимальное значение изгибающего момента на контуре отверстия, подлежащее определению в процессе решения задачи.

Разбиваем отрезок $[0, 2\pi]$ на N равных частей: $\Delta\theta = 2\pi/N$. В точках разбиения (узлах) θ_i вычисляем значения функции $M_\theta(\theta_i)$. Правая часть выражения

$$U = \sum_{i=1}^N [M_\theta(\theta_i) - M_0]^2$$

представляет собой функцию, которая зависит от управляющих параметров A_{2k}^H , M_0 и явно зависит от коэффициентов α_{2k} , β_{2k} . В свою очередь, коэффициенты α_{2k} , β_{2k} зависят от коэффициентов A_{2k}^H (см. системы (8), (10), (11)).

Из (12) с использованием (10) исключаем коэффициенты β_{2k} .

Согласно методу наименьших квадратов наилучшими коэффициентами $\alpha_{2k}(A_{2k}^H)$ и M_0 считаются такие, при которых функция U принимает минимальные значения. Используя необходимое условие экстремума функции нескольких переменных, получаем бесконечную систему уравнений для определения величин M_0 , $\alpha_{2k}(A_{2k}^H)$:

$$\frac{\partial U}{\partial M_0} = 0, \quad \frac{\partial U}{\partial \alpha_{2k}} = 0 \quad (k = 1, 2, \dots). \quad (13)$$

Система уравнений (13) упрощается, так как функция $M_\theta(\theta, \alpha_{2k})$ ($k = 1, 2, \dots$) линейна относительно параметров α_{2k} и ее можно представить в виде

$$M_\theta(\theta, \alpha_{2k}) = f_0 + \alpha_2 f_2(\theta) + \alpha_4 f_4(\theta) + \alpha_6 f_6(\theta) + \dots + \alpha_{2k+2} f_{2k+2}(\theta) + \dots$$

Остальные величины (частные производные) находятся легко. С учетом полученных соотношений запишем следующую линейную систему относительно неизвестных $M_0, \alpha_2, \alpha_4, \dots, \alpha_{2k+2}, \dots$:

$$\begin{aligned} -NM_0 + \alpha_0 \sum_{i=1}^N f_2(\theta_i) + \alpha_4 \sum_{i=1}^N f_4(\theta_i) + \dots + \alpha_{2k+2} \sum_{i=1}^N f_{2k+2}(\theta_i) + \dots &= - \sum_{i=1}^N f_0(\theta_i), \\ \alpha_2(f_2, f_2) + \alpha_4(f_2, f_4) + \dots + \alpha_{2k+2}(f_2, f_{2k+2}) + \dots &= (f_2, Y), \\ \alpha_2(f_4, f_2) + \alpha_4(f_4, f_4) + \dots + \alpha_{2k+2}(f_4, f_{2k+2}) + \dots &= (f_4, Y), \\ \dots & \\ \alpha_2(f_{2k+2}, f_2) + \alpha_4(f_{2k+2}, f_4) + \dots + \alpha_{2k+2}(f_{2k+2}, f_{2k+2}) + \dots &= (f_{2k+2}, Y), \\ \dots & \\ (k = 0, 1, 2, \dots), & \end{aligned} \quad (14)$$

где

$$(f_j, f_k) = \sum_{i=1}^N f_j(\theta_i) f_k(\theta_i), \quad (f_j, Y) = \sum_{i=1}^N f_j(\theta_i) Y_i, \quad Y_i = M_0 - f_0(\theta_i).$$

Анализ результатов. Бесконечная система (14) совместно с системами (8), (10), (11) позволяет определить напряженно-деформированное состояние пластины, оптимальный натяг для посадки упругих шайб в отверстия и оптимальное значение нормального тангенциального изгибающего момента на контуре отверстия пластины. Однако эти системы весьма громоздки. Так как $0 \leq \lambda < 1$, а параметр λ в высоких степенях входит в данные системы, то их можно значительно упростить. При решении большинства практических задач каждую из этих систем можно урезать до двух-трех уравнений и тем не менее получить достаточно точные результаты для рабочих диапазонов радиуса λ отверстия.

Для численной реализации изложенного способа решались совместно линейные алгебраические системы (8), (10), (11) и (14). Использовался метод урезания алгебраических систем. Исследовались односторонний изгиб пластины постоянными моментами M_y^∞ ($M_x^\infty = 0$) и всесторонний изгиб моментами $M_x^\infty = M_y^\infty = M$ для правильных решеток. Урезанные системы уравнений решались методом Гаусса с выбором главного элемента в зависимости от радиуса отверстий.

В табл. 1 приведены результаты расчетов коэффициента A_{2k}^H при различных значениях радиуса отверстий для треугольной сетки отверстий, в табл. 2 — для квадратной сетки отверстий. В расчетах было принято: для пластины — $\nu = 0,30$; $\mu = 2,5 \cdot 10^5$ МПа; для включения — $\nu_0 = 0,32$; $\mu_0 = 3,6 \cdot 10^5$ МПа.

Таблица 1
Результаты расчета коэффициента A_{2k}^H для треугольной сетки отверстий

λ	A_0^H		A_6^H		A_{12}^H		A_{18}^H	
	ОИ	ВИ	ОИ	ВИ	ОИ	ВИ	ОИ	ВИ
0,2	0,071	0,062	0,043	0,034	0,019	0,011	0,006	0,003
0,3	0,094	0,078	0,062	0,048	0,023	0,017	0,009	0,005
0,4	0,117	0,102	0,078	0,069	0,034	0,021	0,012	0,009
0,5	0,136	0,122	0,080	0,071	0,041	0,032	0,015	0,011
0,6	0,159	0,141	0,095	0,084	0,053	0,039	0,019	0,013
0,7	0,172	0,158	0,092	0,086	0,066	0,055	0,027	0,021

Примечание. ОИ — односторонний изгиб, ВИ — всесторонний изгиб

Таблица 2
Результаты расчета коэффициента A_{2k}^H для квадратной сетки отверстий

λ	A_0^H		A_4^H		A_8^H		A_{12}^H	
	ОИ	ВИ	ОИ	ВИ	ОИ	ВИ	ОИ	ВИ
0,2	0,082	0,074	0,051	0,043	0,018	0,014	0,007	0,004
0,3	0,108	0,096	0,067	0,061	0,025	0,020	0,008	0,005
0,4	0,139	0,124	0,086	0,072	0,032	0,018	0,011	0,009
0,5	0,151	0,143	0,093	0,084	0,038	0,028	0,015	0,011
0,6	0,173	0,158	0,108	0,091	0,046	0,033	0,017	0,015
0,7	0,190	0,182	0,116	0,104	0,053	0,042	0,022	0,018

Примечание. ОИ — односторонний изгиб, ВИ — всесторонний изгиб

Случай кольцевых шайб рассматривается аналогично: комплексные потенциалы $\Phi_0(z)$ и $\Psi_0(z)$ ищутся в виде [11]

$$\Phi_0(z) = \sum_{k=-\infty}^{\infty} a_{2k} z^{2k}, \quad \Psi_0(z) = \sum_{k=-\infty}^{\infty} a'_{2k} z^{2k}$$

и добавляется граничное условие отсутствия усилий на внутреннем контуре кольцевой шайбы.

Аналогично задача может быть рассмотрена для иных критериев выбора натяга.

Следует отметить, что значение M_0 можно выбирать заранее из условия обеспечения несущей способности пластины. Однако расчеты показывают, что при определении неизвестного оптимального значения M_θ сумма квадратов отклонений уменьшается, т. е. результаты поиска оказываются более точными.

ЛИТЕРАТУРА

1. Решетов Д. Н. Состояние и тенденции развития деталей машин // Вестн. машиностроения. 2000. № 10. С. 11–15.
2. Mirsalimov V. M., Allahyarov E. A. The breaking crack build-up in perforated planes by uniform ring switching // Intern. J. Fracture. 1996. V. 79, N 1. P. R.17–R.21.
3. Гаджиев Г. Х., Мирсалимов В. М. Обратная задача теории упругости для составного цилиндра контактной пары // Механика-машиностроение. 2002. № 2. С. 5–7.
4. Гаджиев Г. Х., Мирсалимов В. М. Обратная задача механики разрушения для составного цилиндра контактной пары // Проблемы механики: Сб. ст. к 90-летию со дня рождения А. Ю. Ишлинского / Под ред. Д. М. Климова. М.: Физматлит, 2003. С. 196–207.
5. Гаджиев Г. Х. Определение оптимального натяга для составного цилиндра контактной пары с учетом температурных напряжений и шероховатого внутреннего контура // Изв. вузов. Машиностроение. 2003. № 7. С. 15–23.
6. Гаджиев Г. Х., Мирсалимов В. М. Оптимальное проектирование контактной пары составной цилиндр-плунжер // Трение и износ. 2004. Т. 25, № 5. С. 466–473.
7. Гаджиев Г. Х., Мирсалимов В. М. Об одном способе снижения износа втулки составного цилиндра контактной пары // Тр. междунар. конгр. “Механика и трибология транспортных систем”, Ростов-на-Дону, 10–13 сент. 2003 г. Ростов н/Д: Ростов. гос. ун-т путей сообщ., 2003. Т. 1. С. 219–221.
8. Гаджиев Г. Х. Оптимальное проектирование составного цилиндра контактной пары // Пробл. машиностроения и надежности машин. 2003. № 5. С. 81–86.
9. Гаджиев Г. Х., Мирсалимов В. М. Минимизация износа внутренней поверхности втулки составного цилиндра контактной пары // Трение и износ. 2004. Т. 25, № 3. С. 231–237.
10. Григолюк Э. И., Фильшинский Л. А. Перфорированные пластины и оболочки. М.: Наука, 1970.
11. Мусхелишвили Н. И. Некоторые основные задачи математической теории упругости. М.: Наука, 1966.